

**Wymagania techniczne na serwis agregatu prądotwórczego**

**AKSA AJD 275 250Kva**

1. Wykonawca zapewni Zamawiającemu obsługę serwisową w trybie 24/7/365.
2. Zgłoszenia serwisowe muszą być przyjmowane przez BOK/CallCenter Wykonawcy w następującej formie:
  - a) Telefonicznie na wskazany w umowie numer telefonu.
  - b) Fax-em na wskazany w umowie numer fax-u.
  - c) Za pomocą poczty elektronicznej na wskazany w umowie adres e-mail.
  - d) Za pomocą dedykowanego systemu informatycznego on-line.
3. Zgłoszenia będą przyjmowane przez Wykonawcę wyłącznie od osób wskazanych przez Zamawiającego.
4. Dopuszczamy lokalizację punktu serwisowego dalej niż 50 km. Warunkiem będzie złożenie oświadczenia Wykonawcy o zapewnieniu dotrzymania czasów naprawy i uzupełnienia stanu paliwa zgodnie z wymaganiami Zamawiającego.
5. Czas usunięcia awarii to 24 godziny od momentu zgłoszenia.
6. Całkowity koszt wszystkich czynności napraw wykonawczych z wyłączeniem kosztów części zamiennych w czasie trwania umowy serwisowej.
7. Pełen przegląd techniczny zespołu prądotwórczego wykonywany raz w roku wraz z wymianą elementów eksploatacyjnych tj. olej, chłodziwo, filtry.
8. Odbiór i utylizacja materiałów eksploatacyjnych
9. Kwartalny przyjazd i przegląd serwisowy zespołu prądotwórczego. Przegląd serwisowy powinien być poprzedzony testowym odpaleniem zespołu prądotwórczego. Po wykonanym przeglądzie wykonawca zobligowany jest do wystawienia opinii w formie raportu o jego stanie technicznym. Kwartalny przegląd i diagnoza serwisowa zespołu prądotwórczego obejmuje:
  - a) Sprawdzenie układów potrzeb własnych agregatu, zwłaszcza układów sterowania rozruchem.
  - b) Sprawdzenie szczelności układów: paliwowego, chłodzenia, smarowania.
  - c) Uruchomienie zespołu prądotwórczego na okres 0.25 godziny z obciążeniem.
  - d) Sprawdzenie automatyki startu i zatrzymania agregatu.
  - e) Pomiar podstawowych parametrów elektrycznych.
  - f) Sprawdzenie układów zabezpieczenia elektrycznego.
  - g) Kontrolę szczelności układu wydechowego.
  - h) Sprawdzenie prawidłowości działania układu chłodzenia.
  - i) Sprawdzenie naciągu pasków klinowych.
  - j) Sprawdzenie poprawności działania wskaźników na panelu kontrolno-pomiarowym.
  - k) Sprawdzenie prawidłowości połączeń elektrycznych - wewnętrznych i zewnętrznych.
  - l) Sprawdzenie układów zabezpieczenia silnika.

- m) Opróżnienie ostojnikowego separatora wody w układzie paliwowym (w zależności od typu zespołu).
  - n) Kontrolę rozruchu po symulowanym zaniku napięcia sieci.
  - o) Ocena stanu technicznego urządzenia.
  - p) Sporządzenie Protokołu Serwisowego oraz dokonanie wpisu do Książki Przeglądów i Napraw Urządzenia.
10. Coroczna całkowita wymiana paliwa w ilości 1500l przed 15 grudnia na paliwo zimowe o parametrach zapewniających rozruch i pracę agregatu przy temperaturze otoczenia do -25° C podawanej przez służby meteorologiczne dla obszaru miejsca instalacji tj. Sosnowiec ul 3-go maja 16a.
11. Ryzyko zmian cen paliwa bierze na siebie Wykonawca przygotowując ofertę.
12. Uzupelnienie zbiornika paliwa:
- a) Uruchomienie agregatu przed odpompowaniem paliwa oraz odpowietrzenie oraz uruchomienie po tankowaniu.
  - b) W trakcie pracy agregatu (transport i usługa tankowania jest realizowana na koszt Dostawcy, koszt paliwa pokrywa Zamawiający – faktura wystawiona po wykonaniu usługi)
  - c) Czas na uzupełnienie zbiornika to 8 godzin od momentu zgłoszenia potrzeby dotankowania agregatu
  - d) Uzupelnienie zbiornika paliwem dotyczy sytuacji pracy agregatu w przypadku zaniku napięcia, jednak w sytuacjach, gdy zanik napięcia będzie trwał ponad 1 godzinę lub w wyniku krótszych zaników oraz przeprowadzonych prób uruchomienia przez co poziom paliwa w zbiorniku będzie mniejszy niż 90% pełnego stanu. W związku z możliwością wystąpienia powyższego Zamawiający wymaga sprawnego kontaktu Wykonawcy z zespołem administratorów.
13. Zamawiający w czasie trwania umowy wymaga od Wykonawcy jednorazowej gruntowej renowacji kontenera agregatu ze względu na postępującą korozję, należy odnowić zewnętrzną powłokę lakierniczą uprzednio mechanicznie usuwając odstające płyty powłoki wraz zabezpieczeniem ognisk korozji za pomocą inhibitorów korozji (np. evaporust, APP R-STOP) kolejno matowić całą powierzchnię papierem ściernym o gradacji 400-500 (dopuszcza się matowienie maszynowe). Oczyszczyć powierzchnię z pyłu odtłuścić oraz pomalować farbą do metalu w kolorze ustalonym z Administratorami obiektu. Farba musi być odporna na działanie warunków atmosferycznych. Termin wykonania prac pozostaje do umówienia, kryterium kluczowe wykonania usługi to sprzyjające warunki atmosferyczne w okresie wykonania usługi. Prace wykonywać zgodnie z obowiązującymi przepisami BHP.
14. Każdorazowo przed przyjazdem na miejsce świadczenia usługi Wykonawca poinformuje Zamawiającego o terminie planowanego przeglądu naprawy, oraz innych czynności wynikających z obowiązującej umowy zgodnie z zapisem załącznika „Załącznik 3.Procedura zgłaszania wizyt serwisowych do CPD w Sosnowcu” stanowiącego procedurę wewnętrzną ruchu osobowego na terenie obiektu IIN oraz IDDE przy ul.3 maja 16a 41-200 Sosnowiec.